

da na do

Renata SA, Itingen

Volle Knopfzellen-Power voraus!

Daten/Fakten

- Pilotlinie 4-teilig
- 91 Kabel
- 440 Einzeladern
- Mobilkran
- Barelle
- Transport-/ Montageausrüstung

Mehr Success Stories unter danado.ch



Wir durften für die Firma Renata SA (ein Unternehmen der SWATCH GROUP), auf dem Werksareal, eine Produktionslinie für Knopfzellen umziehen. Geplant: 3 Tage, zuzüglich der Inbetriebnahme.

Dies war eine nicht alltägliche Aufgabenstellung. Es handelte sich um eine sehr diffizile Prototypenanlage, für die es obendrein keine Herstellerunterlagen gab. Die Anlage mussten wir in 4 Einzelteile zerlegen, inklusive Trennen des Schaltschranks.

Tag 1

Baustelle einrichten und Übernahme der Anlage. 91 Kabel (knapp 440 Einzeladern) und zig Anlageninterne Trennungen später, war es am Abend des ersten Tages so weit, um die Anlagenteile mittels Barelle am Folgetag aus dem 1. OG des Gebäudes in das 1. OG des Nebengebäudes zu befördern.

Tag 2 und 3

Gleich am Morgen stand der Pneukran bereit und es begannen die Barelle-Einsätze. Das Ausbringen, der Transport mit der Barelle und das Einbringen der Anlagenteile lief wie am Schnürchen, so dass der Pneukran bereits zur Mittagszeit abreiste. Um die Produktionslinie an ihrem Standort zu positionieren, mussten noch 2 Anlagen umplatziert werden. Anschliessend folgte das Aufstellen und die Wiedermontage. Besonderes Augenmerk galt nun dem Ausrichten und Nivellieren, sowie dem Einziehen und wieder Anschliessen der Kabel und dem Verbinden der Trennungen innerhalb der Anlage. Und schon war der Physische Umzug erledigt.

Tag der Inbetriebnahme

Die Anlage wurde bestromt und mit den Medien beaufschlagt. Zusammen mit dem Anlagenbediener starteten wir die Inbetriebnahmeprozedur. Ca. 3 Stunden später und ohne nötiges Eingreifen lief die Produktionslinie auf Antrieb fehlerfrei und die ersten Knopfzellen waren produziert! Stolz auf die geleistete Arbeit durften wir die Anlage wieder an Renata SA zur Produktion übergeben.

Herzlichen Dank an Renata für die grossartige Zusammenarbeit und ein dickes Lob an ihre kompetenten Mitarbeiter!